

АНПОО УЦ Автошкола №1	Положение о производственном обучении и производственной практике обучающихся	Стр.1 из 7 стр.
		Редакция № 3

Утверждено
Приказом директора
АНПОО УЦ Автошкола №1
Приказом № 2 от 17.10.2025

ПОЛОЖЕНИЕ

о производственном обучении и производственной практике обучающихся

1. Общие положения.

1.1. Образовательный процесс подготовки квалифицированных рабочих в АНПОО УЦ Автошкола №1 (далее – Учебный центр") включает теоретическое обучение и производственную практику.

Производственное обучение является основной профессиональной подготовки квалифицированных рабочих.

Основная задача производственного обучения – формирование, закрепление и совершенствование профессиональных умений и навыков обучающихся по осваиваемой профессии.

1.2. Производственное обучение обучающихся в Учебном центре, осуществляется в несколько этапов и предусматривает обучение на учебно-производственных участках предприятий.

Завершающим этапом производственного обучения является производственная практика, проводимая на рабочих местах предприятий, во время которой обучающийся в составе рабочих бригад самостоятельно выполняют работы, характерные для соответствующей профессии и уровня квалификации.

1.3. Производственное обучение и производственная практика обучающихся в Учебном центре осуществляется по учебным планам и программам, разработанных на основе типовых, согласованных и утвержденным в установленном порядке.

1.4. Обучение и аттестация обучающихся по безопасности труда осуществляется согласно действующих Положения об организации работы по охране труда в организации, программам производственного обучения и производственной практики.

2. Производственное обучение.

2.1. Основным содержанием производственного обучения является обучение обучающихся навыкам, трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии.

Содержание производственного обучения по профессиям, определяется требованиями профессионально-квалификационных характеристик (заключений), предусмотренных соответствующими ЕТКС или Профессиональными стандартами. Конкретное содержание, объем и порядок выполнения работ на каждом рабочем месте устанавливаются в организациях

АНПОО УЦ Автошкола №1»	Положение о режиме занятий	Стр.2 из 7 стр.
		Редакция № 3

(предприятиях) технологическими картами, инструкциями, разрабатываемыми на основе технологии выполнения работ по профессии.

2.2 Первоначальный период производственного обучения обучающихся в Учебном центре осуществляется на учебно-производственных участках (предприятиях). В дальнейшем производственное обучение проводится непосредственно на объектах организаций (предприятий).

На учебно-производственных участках (предприятиях) обучающиеся осваивают приемы монтажа, отрабатывают первоначальные навыки управления дорожно-строительными машинами, автомобильными, гусеничными и пневмоколесными кранами, другими машинами, осваивают приемы их технического обслуживания и т.д.

На производственных объектах (предприятиях) учащиеся в составе учебных групп, ученических бригад последовательно закрепляют полученные в мастерских, учебном хозяйстве или на полигоне первоначальные навыки выполнения работ по профессии, обучаются приемом работы, с применением современных механизмов, средств малой механизации, усовершенствованных инструментов и приспособлений, приобретают необходимые навыки самостоятельного, качественного выполнения работ по осваиваемой профессии (группе профессий), овладевают рыночными экономическими методами хозяйствования, прогрессивными методами труда.

Перед началом работ на производственном объекте с обучающимися проводится инструктаж по технике безопасности и принимается зачет.

Главным требованием производственного обучения на предприятии является выполнение образовательных программ, создание условий для освоения обучающимися прогрессивных технологий, освоения бригадных форм организации труда и экономических методов хозяйствования.

При обучении на производственных объектах, формами организации занятий являются обучение в составе бригады квалифицированных рабочих или обучение на штатных рабочих местах.

Выбор той или иной формы организации занятий определяется особенностью изучаемой профессии, периодом обучения и материально-техническим обеспечением занятий.

2.3. Производственное обучение осуществляется в группах до 12-15 человек, а по профессиям, связанным с обслуживанием сложного оборудования, выполнением опасных работ – в группах до 8-10 человек.

2.4. Занятия с обучающимися проводят мастера производственного обучения, закрепленными за учебными группами.

На выполняемые работы разрабатывается дневники производственного обучения.

В процессе производственного обучения обучающиеся производят полезную продукцию.

АНПОО УЦ Автошкола №1»	Положение о режиме занятий	Стр.3 из 7 стр.
		Редакция № 3

2.5. Учет производственного обучения обучающихся на всех этапах ведется в дневниках производственного обучения мастером производственного обучения.

3. Производственная практика (стажировка).

3.1. Производственная практика (стажировка) – заключительный этап процесса подготовки квалифицированных рабочих.

Основная задача производственной практики – закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных навыков и умений учащимися по изучаемой профессии, продолжение формирования профессионального мастерства по выполнению сложных видов работ, освоение современного оборудования, техники, средств малой механизации, автоматизации производственных процессов, овладение высокопроизводительными методами труда, освоение установленных норм выработки, адаптация учащихся в конкретных условиях коллективов производственных участков, бригад.

3.2. Производственная практика обучающихся в Учебном центре, как правило, проводится на штатных рабочих местах в организациях (предприятиях), для которых осуществляется подготовка рабочих (служащих).

Производственная практика проводится на производственных объектах, участках с современной технологией и организацией производства, высоким уровнем механизации, безопасным условиям труда, прогрессивными методами хозяйствования.

3.3. Производственная практика обучающихся проводится в конце обучения, в составе учебной группы численностью не более 12-15 человек, по профессиям, связанным с обслуживанием сложного оборудования, выполнением опасных работ – с численностью до 8-10 человек. Сроки ее проведения устанавливаются учебными планами индивидуально для каждой профессии (группы профессий).

Содержание производственной практики определяется программами, разработанными Учебным центром, учитывающими конкретные условия места прохождения практики и специфики профессии.

Программы производственной практики разрабатываются индивидуально для каждой профессии, рассматриваются соответствующей методической комиссией Учебного центра и утверждаются директором или заместителем директора по учебно-производственной работе (производственному обучению Учебного центра).

В соответствии с конкретными условиями работы и требованиями к подготовке рабочих кадров, в ходе производственной практики могут вноситься изменения в содержание программы практики. Изменения в программу производственной практики вносятся по совместному решению Учебного центра и организации (предприятия). Эти изменения

АНПОО УЦ Автошкола №1»	Положение о режиме занятий	Стр.4 из 7 стр.
		Редакция № 3

рассматриваются методической комиссией и утверждаются руководством Учебного центра.

3.4. На производственную практику обучающиеся направляются только после изучения содержания образовательных программ теоретического обучения, отработки соответствующих тем программы производственного обучения, усвоения безопасного выполнения всех видов работ, предусмотренных программой, прохождения всех этапов обучения, на учебных полигонах или учебно-производственных участках организаций (предприятий), после прохождения аттестации на начальный уровень квалификации по всем осваиваемым профессиям и сдачи зачета по предмету «Охрана труда», предусмотренного учебным планом.

3.5. Продолжительность рабочего дня учащихся в период производственного обучения в условиях производства и производственной практики должна соответствовать времени, отведенному учебным планом по производственному обучению и не превышать продолжительности рабочего дня, установленного трудовым законодательством для соответствующей категории работников.

3.6. В зависимости от профиля, характера и содержания выполняемых работ, форм организации труда на предприятии производственная практика обучающихся в Учебном центре проводится, как правило, на отдельном рабочем месте, в составе одной или нескольких комплексных рабочих бригад.

3.7. На период производственной практики обучающиеся приказом по организации (предприятию) закрепляются за мастером производственного обучения.

3.8. Руководство производственной практикой учебной группы осуществляется мастером производственного обучения.

Мастер производственного обучения несет ответственность за:

- правильность распределения обучающихся – практикантов по рабочим местам, участкам, объектам в соответствии с их профессией;
- выполнение программы производственной практики;
- воспитание у обучающихся бережного отношения к оборудованию и инструменту;
- экономное расходование обучающимися материалов, сырья, электроэнергии;
- обеспечение высокой производительности труда и качества выполняемых обучающимися работ, соблюдения ими трудовой дисциплины, правил техники безопасности, инструкций по охране труда и безопасного выполнения работ;
- санитарное состояние и организацию рабочих мест;
- выполняет другие функции, предусмотренные Положением о мастере производственного обучения.

3.9. Руководителям организаций (предприятий) разрешено в период проведения производственной практики обучающихся под руководством

АНПОО УЦ Автошкола №1»	Положение о режиме занятий	Стр.5 из 7 стр.
		Редакция № 3

мастеров производственного обучения премировать этих мастеров на условиях, действующих на данном предприятии (организации) для аналогичных категорий работников.

3.10. Для руководства производственной практикой и обучением в условиях производства руководители организаций (предприятий) выделяют инженерно-технических работников и квалифицированных рабочих, которые в обязательном порядке должны быть аттестованы по вопросам безопасности труда.

Руководители производственной практики из числа инженерно-технических работников и квалифицированных рабочих организации выделяются в случае, когда мастер производственного обучения не в состоянии обеспечить постоянный контроль за работой (действиями) каждого учащегося, в частности:

- при прохождении производственной практики обучающихся одной учебной группы на нескольких объектах, участках, бригадах, в разные смены, когда мастер производственного обучения не в состоянии обеспечить безопасность выполнения работ обучающимися; соблюдения ими технологических процессов, режимов; необходимый подбор производственных работ; проверку качества работ, выполнения норм выработки;

- при прохождении обучающимися производственной практики в качестве стажеров под непосредственным руководством квалифицированных рабочих, где по производственным условиям исключается присутствие мастера производственного обучения, когда необходимо детальное инструктирование обучающегося – практиканта по содержанию работ, правилам и нормативам охраны труда, когда необходимы постоянное наблюдение и помощь соответствующих специалистов или квалифицированных рабочих.

3.11. В случае назначения руководителей производственной практики от организации (предприятия) с мастера производственного обучения не снимается ответственность за руководство производственной практикой обучающегося согласно пункту 3.8. данного Положения.

Мастер производственного обучения ведет итоговый учет выполнения обучающимися производственных заданий, установленных норм выработки, осуществляет контроль за выполнением программы производственной практики, исполняет другие обязанности, возложенные на него.

3.12. Учебный центр и организация (предприятие) заключают на учебный год договор о производственной практике обучающихся на объектах предприятия, в котором указываются взаимные обязательства Учебного центра и предприятия.

Договор заключается Учебным центром с каждым предприятием, куда направляются обучающиеся для прохождения производственной практики, вне зависимости от периода обучения и их численности.

3.13. За время производственной практики обучающиеся должны научиться самостоятельно выполнять работы по изучаемой профессии в

АНПОО УЦ Автошкола №1»	Положение о режиме занятий	Стр.6 из 7 стр.
		Редакция № 3

соответствии с программой производственной практики и квалификационной характеристикой (заключением) соответствующего разряда.

Производственная практика обучающихся завершается выполнением квалификационной (пробной) работы, сдачей квалификационных экзаменов.

Перечень и содержание квалификационных пробных работ разрабатывается мастером производственного обучения и согласовывается с руководителями организаций (предприятий). Содержание квалификационных работ должно соответствовать требованиям квалификационных характеристик (заключений) соответствующего разряда.

По профессиям рабочих, связанным с обслуживанием машин, агрегатов, установок или производственных участков и других технологических процессов, по которым не может быть установлено конкретное содержание пробной работы, квалификация учащихся определяется экзаменационной комиссией на основе производственных показателей, достигнутых ими в процессе производственной практики, а также путем непосредственной проверки подготовленности учащихся к самостоятельной работе на рабочем месте.

К сдаче квалификационных экзаменов допускаются обучающиеся Учебного центра, закончившие полный срок обучения и имеющие положительные итоговые оценки по всем дисциплинам профессионального цикла и производственному обучению.

В конце производственной практики учащимся выдаются характеристики (заключения о достигнутой квалификации), в которых указываются наименование организации (предприятия), где учащиеся проходили практику, дата начала и окончания практики, разряд выполняемых работ, их количество, сведения о нормах (времени) выработки, знании технологического процесса, рекомендации о присвоении квалификационного разряда.

По результатам квалификационных экзаменов и с учетом производственной характеристики (заключения о достигнутой квалификации) обучающимся присваивается соответствующий тарифный разряд по профессии (группе профессий).

4. Обязанности и права Учебный центр по организации и проведению производственного обучения и производственной практики в условиях производства.

4.1. Для успешного прохождения производственного обучения и производственной практики на предприятиях, Учебный центр обеспечивает предварительную теоретическую и профессиональную подготовку обучающихся на участках, в соответствии с учебными планами и программами, а также изучение учащимися правил и требований технической и безопасной эксплуатации машин и механизмов, техники безопасности, производственной

АНПОО УЦ Автошкола №1»	Положение о режиме занятий	Стр.7 из 7 стр.
		Редакция № 3

санитарии, пожарной безопасности и других правил охраны труда, предусмотренных дел соответствующих профессий.

4.2. Учебный центр совместно с предприятиями должно заранее определить объекты производственной практики (обучения), согласовать сроки их проведения, составить графики перемещения учащихся по рабочим местам с таким расчетом, чтобы каждый обучающийся имел возможность научиться самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные учебной программой производственного обучения или производственной практики и соответствующей характеристикой тарифно-квалификационного справочника.

4.3. Учебный центр обязан обеспечить:

- направленных на обучение на предприятия планами, программами, договором;

- полное использование по прямому назначению объема часов

- лиц, ответственных за обучение - учебным планом на производственное обучение и производственную практику;

- изучение и соблюдение обучающимися на предприятии правил внутреннего трудового распорядка, охраны труда, пожарной безопасности, санитарно-гигиенических требований, инструкций по технике безопасности и других норм и правил, установленных для соответствующих профессий и уровней квалификации рабочих организации (предприятиях);

- соблюдение обучающими установленных требований эксплуатации оборудования, машин, инструмента, правильное использование выдаваемых им средств индивидуальной защиты, а также экономное расходование обучающимися материалов и электроэнергии.

4.4. Учебный центр осуществляет:

- учебно-методическое руководство производственным обучением и производственной практикой;

- своевременное обеспечение обучающихся оборудованными рабочими местами, материалами, инструментом, производственными заданиями в соответствии с требованиями учебных программ, СНиП, правил и норм безопасности;

- проверяет выполнение обучающимися установленных норм выработки, проводит учет выполненных обучающимися объемов работ;

- организует совместно с организацией (предприятием) инструктирование учащихся, изучение ими современной техники, технологии и экономики производства, освоение профессии.